

Mercedes-Benz Sprinter 214

L1H1*Klima*360°Kamera*AHK*AppleCar*

Details



Preis 31.950 €
19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Lieferdatum	sofort
Leistung	105 KW / 143 PS
Leistung	143
Kilometerstand	31.088 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	11/2019
Hersteller Farbe	Türkisblau

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- HU neu
- Trennwand
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- 360° Kamera
- Klimaanlage
- Anhängerkupplung fest

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattung:- Navigationssystem (AppleCarPlay & AndroidAuto)
- Servolenkung
- Trennwand
- Zentralverriegelung
Klimatisierung:- Klimaanlage
Sicherheit:- ABS

Kontakt

Autohaus Maletzki GmbH Berlin
Rudower Straße 11
12351 Berlin

Tel.: 0306015879
E-Mail: verkauf@autohaus-maletzki.de

Mercedes-Benz Sprinter 214

L1H1*Klima*360°Kamera*AHK*AppleCar*

- ESP

Einparkhilfe:- 360°-Kamera

- Hinten

- Vorne

Sonderausstattung:

Ablagefach oberhalb Frontscheibe, Ablagefach unterhalb Armaturentafel Beifahrerseite, Anhängersteckdose 13-polig, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Deckenleuchte im Laderaum mit Türkontakt, Fahrwerk: Stabilisierung Stufe I, Getränkehalter vorn, Heckleuchten Teil-LED, Holzfussboden im Laderaum, Leitungskanal an Heckportal, Leitungskanal an Seitenwand, Lenkrad (Lenksäule mech. verstellbar), Multimediasystem MBUX (Touchscreen 7"), Park-Paket mit 360° Kamera, Reserverad in Fahrbereifung, Reserveradhalter unter Rahmenende inkl. Wagenheber, Scheinwerfer LED High Performance, Sitze im Fahrerhaus: Beifahrerdoppelsitz, Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz Komfort, Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz mit Lendenwirbelstütze, Trittstufe Hecktür, Verkleidung im Lade-/FG-Raum: Holz hoch (bis Dach), Vlies-Batterie 92 Ah, Wagenheber

Weitere Ausstattung:

3. Bremsleuchte, Adaptives Bremslicht, Airbag Fahrerseite, Anfahrhilfe (Berganfahr-Assistent), Antriebs-Schlupfregelung (ASR), Anzeige für Waschwasserstand, Außentemperaturanzeige, Bremsassistent, Dachverkleidung im Fahrerhaus, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Einstiegsgriff für Schiebetür an Laderaumtrennwand, Elektr. Bremskraftverteilung (EBV), Fahrassistent-System: Seitenwind-Assistent, Getriebe 6-Gang - FSG, Hecktür (Öffnungswinkel 180 Grad), Karosserie/Aufbau: Kasten, Keyless-Start, Kindersicherung, Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste, Kraftstofftank: Haupttank 65 Ltr., Laderaumtrennwand durchgehend, Leuchtweitenregelung, LKW-Zulassung, Mercedes-Benz Notrufsystem, Motor 2,1 Ltr. - 105 kW CDI KAT, Radstand 3259 mm, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts, SCR-System (AdBlue-Technologie), Sicherheitsgurt-System mit Warnanlage (Fahrerseite), Sitzbezug / Polsterung: Stoff, Stahlfelgen 6,5x16, Start/Stop-Anlage Motor, Wartungsintervall-Anzeige Assyst, Zul. Gesamtgewicht 3,00 t

Kontakt

Autohaus Maletzki GmbH Berlin
Rudower Straße 11
12351 Berlin

Tel.: 0306015879
E-Mail: verkauf@autohaus-maletzki.de

Mercedes-Benz Sprinter 214

L1H1*Klima*360°Kamera*AHK*AppleCar*

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Diesel

Leistung: 105 kW

Masse des Fahrzeuges: 3000 kg

Schadstoffklasse: EURO6

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: n.V. l/100km

Außerorts: n.V. l/100km

Kombiniert: n.V. l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Autohaus Maletzki GmbH Berlin
Rudower Straße 11
12351 Berlin

Tel.: 0306015879

E-Mail: verkauf@autohaus-maletzki.de